



# 納入仕様書

納入先 :  
品名 : AWM 1015 / TEW  
(UL規格 / CSA規格)

仕様書番号 : UC000-0108A

年 月 日 発行



品川電線株式会社

---



仕様書番号 : UC000-0108A

## 変更履歴

	年月日	見直し・変更内容	変更理由	課長	担当
制定	1993.12.16	新規制定		長田	森安
確認	1997.11.10	試験電圧をAC1500V/min.からAC3000V/min.に変更	客先要求による	長田	森安
改版	1997.11.10	確認	見直し周期による	陸	宮田
改版	1999. 4. 1	表面表示に定格電圧(600V)を追加	CSA規格変更	陸	宮田
改版	1999.11.12	導体抵抗を25 の規定から20 の規定に変更	納入仕様書標準化	森安	宮田
改版	2000. 4. 28	表紙の様式変更(変更履歴を表紙から本文1頁目に移行,仕様内容の変更なし)	納入仕様書標準化	森安	宮田
改版	2001. 6. 12	"UL Subject 758"のSubject を削除。UL表示の"SHINAGAWA","105 "," AWG"が削除され," LF " 表示を追加。伴い,仕様書番号変更(UC000-0108 UC000-0108A)	UL Subject 758が規格化されUL 758として制定 絶縁体の材料を非鉛品に変更したため	森安	芦原
確認	2004. 6. 12	確認	見直し周期による		



AWM 1015 / TEW  
UL File No. E42933  
CSA File No. LL26921

## 1. 適用範囲

この仕様書は、電気機器の内部配線に用いられ、耐熱ビニルで絶縁された、UL/CSA規格認定の耐熱機器配線用ビニル電線について規定する。ただし、この仕様書に規定するサイズは、AWG # 26 ~ # 10までの範囲とする。

尚、このコードの被覆物には、鉛化合物を含有しないものとする。

備考：この仕様書の引用規格を次に示す。

UL 758 style 1015 Polyvinyl Chloride Insulated Wire  
CSA C22.2 No.127-99 Equipment Wire and Lead Wires.

## 2. 記号及び定格

記号及び定格は、表 1 による。

表 1 記号及び定格

規格	記号	定格電圧	定格温度
UL	AWM 1015	AC600V / DC750V	105
CSA	TEW	600V	

## 3. 材料、構造及び加工方法

### 1). 導体

導体は、すずめっき軟銅線を用いてより合わせたものとする。

### 2). 絶縁体

絶縁体は、1).の導体上に付表に示す厚さの耐熱ビニルを導体と同心円状に被覆する。  
絶縁体の平均最小厚さは、0.77mm以上とし、部分最小厚さは、0.69mm以上とする。


## 4. 特性及び試験方法


特性及び試験方法は、UL 758のStyle 1015及びCSA C22.2 No.127-99のTEWによる。  
ただし、難燃性は、VW-1及びFT1に適合するものとする。

## 5. 電線の表示

電線の絶縁体表面上に下記の通り連続印刷する。

LL26921 SHINAGAWA CSA TYPE TEW 600V 105 FT1 AWG

E42933  AWM 1015 VW-1 -F- LF

注1).  は、サイズが入るものとする。

2). LF は、被覆物に鉛化合物が含有していない旨の当社の表示。



## 6. 荷造

UL及びCSAの合格ラベルを貼付した荷札を添付し、カートン詰めとする。

尚、カートン表面には、コードタイプ、サイズ、条長、把数、数量を表示するものとする。

付 表

サイズ AWG # (mm <sup>2</sup> )	導 体		耐熱ビニル 絶縁体厚さ mm	仕上外径 約mm	最大 導体抵抗 (20 ) /km	最小 絶縁抵抗 M km		試験電圧 V/min.	
	構 成 素線数/素線径mm	外 径 mm				20	105		
26 (0.128)	7/0.16	0.5	0.85	2.2	141	50	0.003	AC 3000	
24 (0.205)	11/0.16	0.6		2.3					89.8
22 (0.324)	17/0.16	0.8		2.5					58.1
20 (0.516)	21/0.18	1.0		2.7					37.2
18 (0.821)	34/0.18	1.2	0.9	3.0	23.0				
16 (1.31)	26/0.26	1.5	0.95	3.4	14.2				
14 (2.08)	41/0.26	1.9		3.8	9.01				
12 (3.31)	43/0.32	2.4	1.0	4.4	5.68				
10 (5.26)	67/0.32	3.0	1.1	5.2	3.64				